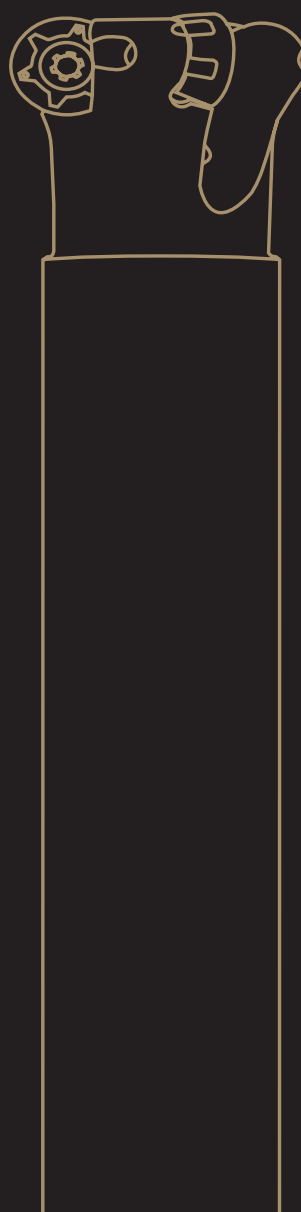
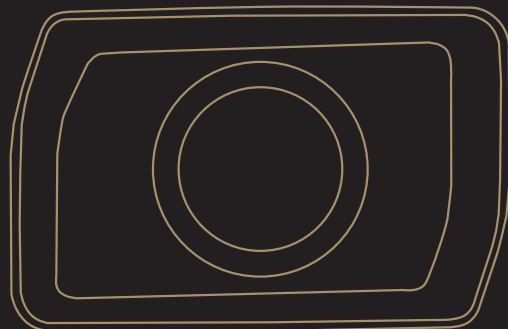
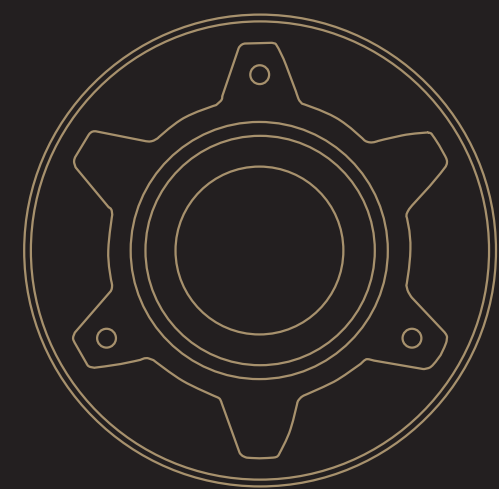


Einführungs- Highlights





CoroMill® MR20

Entwickelt für gleichbleibende Qualität und Vorhersagbarkeit

CoroMill® MR20 verfügt über ein hochentwickeltes Werkzeugdesign mit außergewöhnlicher Zugfestigkeit, das eine hervorragende Beständigkeit gegen Materialermüdung und Verformung gewährleistet.

Der Fräserkörper ist mit engen Toleranzen für einen vorhersehbaren und gleichmäßigen Verschleiß der Wendeschneidplatte konstruiert. Dabei verlängert das integrierte Unterkühlssystem die Standzeit und verbessert die Leistung.

In Kombination mit einer präzisen Maßkontrolle über Werkzeugkörper und Wendepplatten hinweg bietet CoroMill® MR20 höchste Zuverlässigkeit und Bearbeitungskonsistenz.

Mehr entdecken:
[sandvik.coromant.com/
coromillmr20](https://sandvik.coromant.com/coromillmr20)



GC1240

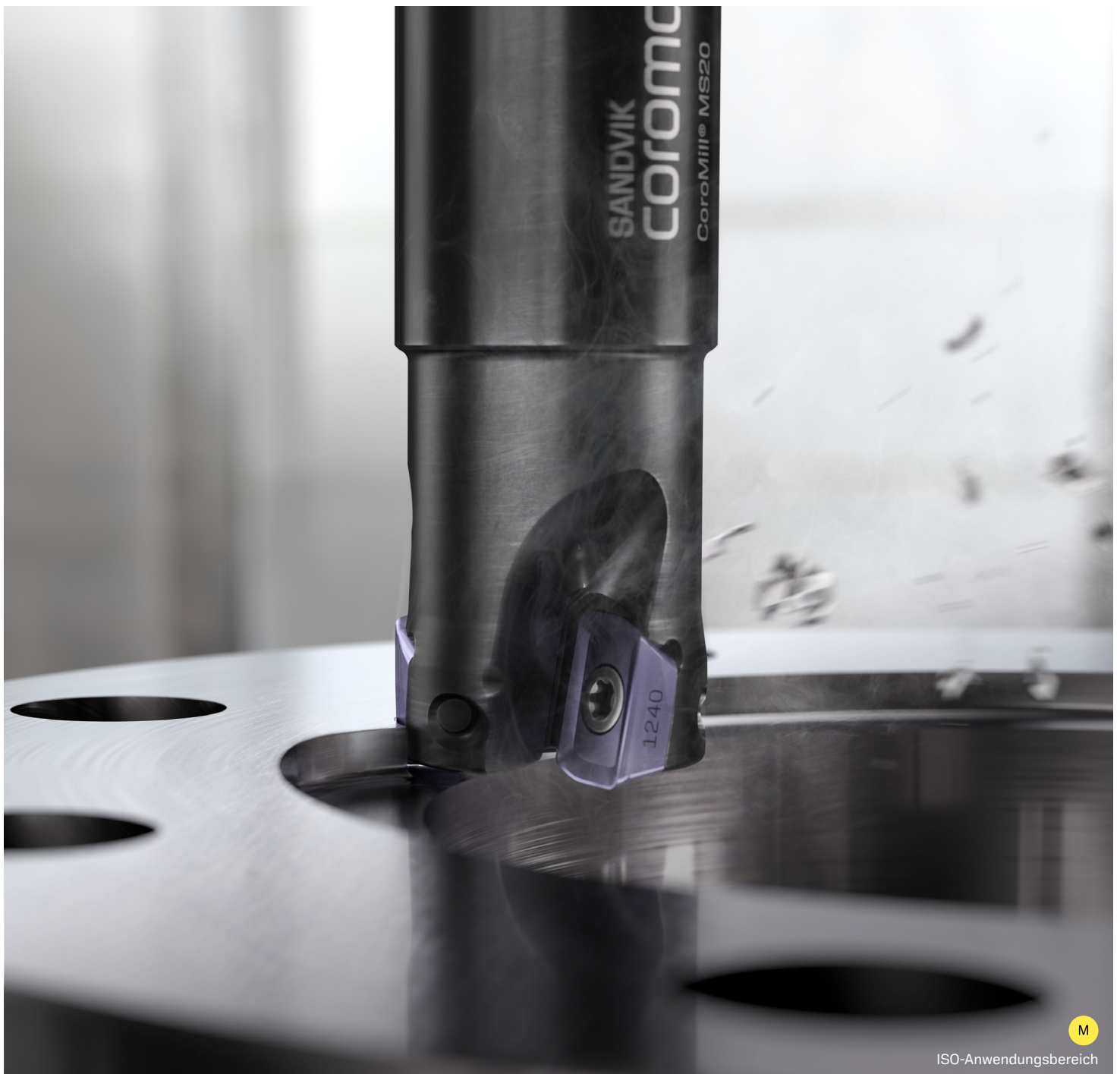
Thermische Risse und hitzebedingten Verschleiß vermeiden

Wenn Edelstahl mit thermischen Rissen und Aufbauschneiden Probleme bereitet, bietet GC1240 die Lösung.

Dank einer innovativen Nano-Mehrschichtbeschichtung, die mit der renommierten Zertivo® Beschichtungstechnologie hergestellt wurde, bietet die Sorte GC1240 eine außergewöhnliche Beständigkeit gegen thermische Rissbildung und abrasiven Verschleiß.

Die stabile Schneidkantenlinie gewährleistet eine sichere Bearbeitung mit vorhersehbarer Standzeit und funktioniert sowohl unter nassen als auch unter trockenen Bedingungen einwandfrei.

Mehr entdecken:
[sandvik.coromant.com/
stainlessteelmilling](https://sandvik.coromant.com/stainlessteelmilling)



CoroDrill® DE10

Das Optimierungspotenzial ist jetzt noch größer geworden

CoroDrill® DE10, der leistungsstärkste Bohrer mit austauschbarer Spitze für produktives Kurzlochbohren in allen Werkstoffen, wird nun durch zwei neue Geometrien ergänzt: -M5F und -M5C.

- -M5F ist die ultimative Geometrie für Bohrungen mit flachem Grund und eine zuverlässige Wahl für anspruchsvolle Anwendungen.
- -M5C ist die Geometrie der ersten Wahl für das Bohren von Gusseisen und Anwendungen, die eine besonders hohe Eckenfestigkeit erfordern.

Mehr entdecken:
[sandvik.coromant.com/
corodrillde10](https://sandvik.coromant.com/corodrillde10)



P M K N S H
ISO-Anwendungsbereiche



P M K N S
ISO-Anwendungsbereiche

CoroCut® 2 Abstechen ohne Umwege

Werkstoffverfestigende Materialien wie Duplex-Edelstahl und HRSA bringen Schneidwerkzeuge an ihre Grenzen. Wenn Sie die falsche Wendeschneidplatte verwenden, riskieren Sie eine Beschädigung sowohl des Werkzeugs als auch des Bauteils, was zu kostspieligen Nacharbeiten und Werkzeuersatz führt.

Unsere neue Abstech-Geometrie -CO wurde speziell für diese Herausforderung entwickelt und verfügt über eine scharfe, geschliffene Kante, die leichtes Schneiden, enge Toleranzen und eine höhere Stabilität ermöglicht – glattes, präzises Schneiden bei jedem Arbeitsgang.

Mehr entdecken:
sandvik.coromant.com/corocut2



Autorisierter Vertriebspartner

